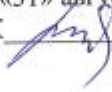



**Федеральное казённое профессиональное образовательное учреждение
«Новочеркасский технологический техникум-интернат»
Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации
(ФКПОУ «НТТИ» Минтруда России)**

РАССМОТРЕНО

На заседании ПЦК профессионального учебного
цикла специальности 29.02.04 Конструирование,
моделирование и технология швейных изделий
Протокол № 1 от «31» августа 2021 г.
Председатель ПЦК  Е. И. Касейкина

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по УМР
 Касеева В. А.
«31» августа 2021 г.

ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ
29.02.04 Конструирование, моделирование
и технология швейных изделий

Новочеркасск, 2021

Программа производственной преддипломной практики разработана на основе: Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности (далее – ФГОС СПО по специальности) 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий (базовая подготовка), (утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 15 мая 2014 г. N 534, зарегистрирован в Минюсте РФ 26 июня 2014 г. N 32869), программ профессиональных модулей; положения о практике обучающихся Учреждения, с учетом требований профессиональных конкурсов Abilimpics к компетенции «Портной» и WorldSkills к компетенции «Технологии моды», а также требований работодателей

Организация-разработчик: ФКПОУ «НТТИ» Минтруда России

Разработчики:

Преподаватель высшей категории ФКПОУ «НТТИ» Минтруда России,
Касейкина Е.И. _____

Преподаватель высшей категории ФКПОУ «НТТИ» Минтруда России,
Тарабрина Н. Д. _____

Рецензенты:

Преподаватель высшей категории ФКПОУ «НТТИ» Минтруда России,
Наумова О. Ю. _____

Старший конструктор экспериментального цеха ООО «АКА»,
г Новочеркасск Редькина Т. И. _____

Согласовано

Начальник экспериментального цеха ООО « АКА», г.Новочеркасск,
Попова Н.Г. _____

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ	Стр. 4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ	6
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ	8
4. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ	14
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ	20

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ

1.1. Место производственной (преддипломной) практики в структуре программы подготовки специалистов среднего звена

Программа производственной (преддипломной) практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена (далее – ППССЗ) по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий (КМТШИ) в части освоения основных видов профессиональной деятельности:

- моделирование швейных изделий
- конструирование швейных изделий
- подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве;
- организация работы специализированного подразделения швейного производства и управление ею

1.2 Цели и задачи производственной (преддипломной) практики.

Производственная (преддипломная) практика направлена на углубление первоначального практического опыта обучающегося, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы в организациях различных организационно-правовых форм

В задачи производственной (преддипломной) практики входит:

- закрепление, применение и совершенствование технико-экономических знаний студентов по избранной специальности;
- приобретение профессиональных навыков самостоятельного выполнения функций инженерно-технических работников среднего звена в структурных подразделениях производственного предприятия и овладение элементами менеджмента по управлению производственным персоналом;
- воспитание в условиях трудового коллектива социально значимых качеств будущего специалиста, то есть формирование ряда общих компетенций, являющихся приоритетными для будущей трудовой деятельности

В учебном образовательном процессе производственная (преддипломная) практика интегрируется посредством междисциплинарных связей с учебными дисциплинами.

. С целью овладения основными видами профессиональной деятельности студент в ходе данного вида практики должен:

ВПД	иметь практический опыт:	уметь:
Моделирование швейных изделий	поиска творческих источников, участия в моделировании, создания тематической коллекции	определять стилевые особенности, направления моды различных видов швейных изделий; выполнять эскизы различными графическими приемами в соответствии с тематикой проекта; разрабатывать модель, применяя законы композиции и цветовые соотношения; применять разнообразие фактур используемых материалов; выполнять эскизы различными графическими приемами в соответствии с тематикой проекта; реализовывать творческие идеи в макете
Конструирование швейных изделий	разработки чертежей конструкций на типовые и индивидуальные фигуры с применением системы автоматизированного проектирования (далее - САПР)	использовать различные методики конструирования при выполнении чертежей конструкций ; использовать методы конструктивного моделирования; разрабатывать шаблоны, выполнять градацию шаблонов; использовать САПР швейных изделий;
Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве	поиска и выбора рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий	обрабатывать различные виды одежды
Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управление ею	организации коллектива исполнителей на выполнение производственных заданий	внедрять и совершенствовать конструкторско-технологические решения модели в производство; использовать методы управления качеством продукции; применять общие принципы управления персоналом; рассчитывать технико-экономические показатели технологического процесса производства...

1.3 Количество часов на производственную (преддипломную) практику:

Всего 4 недели, 144 часа, в том числе:

в рамках освоения

ПМ.01 Моделирование швейных изделий - 24 часа

ПМ.02 Конструирование швейных изделий – 48 часов

ПМ.03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве – 48 часов

ПМ.04 Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управление ею – 24 часа

Реализуется в форме практической подготовки – 144 часа

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ

Результатом комплексного освоения обучающимися программы производственной (преддипломной) практики по основным видам профессиональной деятельности является формирование общих компетенций:

Код	Наименование результата практики
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

Результатом освоения программы производственной (преддипломной) практики является приобретение практического опыта по основным видам профессиональной деятельности; выполнение индивидуального задания, отражающего сформированность у обучающихся профессиональных компетенций.

ВПД	Код	Наименование результатов практики
Моделирование швейных изделий	ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. .	Создавать эскизы новых видов и стилей швейных изделий по описанию или с применением творческого источника Осуществлять подбор тканей и прикладных материалов по эскизу модели. Выполнять технический рисунок модели по эскизу. Выполнять наклочку деталей на фигуре или манекене. Осуществлять авторский надзор за реализацией художественного решения модели на каждом этапе производства швейного изделия.
Конструирование швейных изделий	ПК 2.1. ПК 2.2 ПК 2.3 ПК 2.4	Выполнять чертежи базовых конструкций швейных изделий на типовые и индивидуальные фигуры Осуществлять конструктивное моделирование швейных изделий Создавать виды лекал (шаблонов) и выполнять их градацию, разрабатывать таблицу мер Осуществлять авторский надзор за реализацией конструкторских решений на каждом этапе производства швейного изделия
Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве	ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4.	Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий Составлять технологическую последовательность и схему разделения труда на запусковую модель в соответствии с нормативными документами. Выполнять экономичные раскладки лекал (шаблонов). Осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции.
Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управление ею	ПК 4.1. ПК 4.2. ПК 4.3. ПК 4.4.	Участвовать в планировании и анализе основных показателей производства продукции и оказания услуг в области профессиональной деятельности в структурном подразделении организации. Планировать и организовывать выполнение работ и оказание услуг исполнителями. Контролировать ход и оценивать результат выполнения работ и оказания услуг исполнителями. Вести утвержденную учетно-отчетную документацию структурного подразделения организации

3 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ

3.1. Место производственной преддипломной практики в структуре освоения ППССЗ

Коды формируемых компетенций	Наименование практики	Объем времени, отводимый на практику (час., нед.)	В т.ч в форме практ. подготовки	Сроки проведения					
				2 курс		3 курс		4 курс	
				Семестр 3	Семестр 4	Семестр 5	Семестр 6	Семестр 7	Семестр 8
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5.	Преддипломная практика	24	24						24
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3. ПК 2.4.		48	48						48
ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4.		48	48	-	-	-	-		48
ПК 4.1. ПК 4.2. ПК 4.3. ПК 4.4.		24	24	-	-	-	-		24-
	ИТОГО по производственной преддипломной практике	144 час. 4 нед.	144	-	-	-	-		144

ДЗ – дифференцированный зачет по производственной (преддипломной) практике

3.2. Содержание производственной (преддипломной) практики

ВПД	Код компетенции	Наименование МДК с указанием конкретных разделов (тем),обеспечивающих выполнение видов работ	Виды работ, выполняемых в процессе практики	Количество часов	В т.ч в форме практ. подготовки
-	-	-	1 Общее ознакомление с предприятием. Описание схемы производства и характеристика выпускаемой продукции Инструктаж по технике безопасности. Изучение производственной структуры предприятия: основные и вспомогательные цеха, участки, отделы, порядок их размещения и связи между ними; организации комплексной системы управления качеством продукции на предприятии	6	6
ПМ. 01 Моделирование швейных изделий	ПК 1.1-1.5	МДК.01.01. Основы художественного оформления швейного изделия Тема 1.1 Ассортимент тканей и других швейных материалов Тема 1.2 Основы художественного проектирования костюма Тема 1.3 Художественное оформление изделий Тема 1.4 Образно-ассоциативная основа композиционного решения модели Тема 1.5 Особенности проектирования ансамбля, комплекта, коллекции Тема 1.6 Моделирование одежды	2 Выполнение обязанностей дублёров специалистов среднего звена. Выполнение работ в качестве художника – модельера: - изучение должностных обязанностей художника-модельера; - определение стилевых особенностей, направлений моды различных видов швейных изделий; - участие в моделировании, создания тематической коллекции; - выполнение эскизов различными графическими приемами в соответствии с тематикой проекта - разработка моделей, с применением законов композиции и цветовых соотношений; - применение разнообразных фактур используемых материалов;	18	18

		методомнаколки	- выполнение эскизов различными графическими приемами; - реализация творческих идей в макете; <i>Выполнение индивидуального задания</i>		
ПМ. 02 Конструирование швейных изделий	ПК2.1-2.4	МДК.02.01. Теоретические основы конструирования швейных изделий Тема 1.1 Теоретические основы конструирования одежды Тема 1.2 Проектирование БК женской одежды по ЕМКО СЭВ Тема 1.3 Проектирование исходных модельных конструкций (ИМК) плечевых изделий Тема 1.4 Проектирование исходных модельных конструкций (ИМК) плечевой одежды разных покроев Тема 1.5 Особенности конструирования мужской одежды Тема 1.6 Построение шаблонов (лекал) деталей одежды массового производства Тема 1.7 Проектирование одежды для детей Тема 1.8 Разработка конструкторской документации Тема 1.9 Оценка качества конструкции одежды Тема 1.10 Особенности конструирования одежды из различных материалов Раздел 02.01.03 Построение	Выполнение работ в качестве конструктора: - изучение должностных обязанностей конструктора; -использование различных методик конструирования при выполнении чертежей конструкций ; -использование методов конструктивного моделирования; -разработка шаблонов, выполнение градации шаблонов; использование САПР швейных изделий; <i>Выполнение индивидуального задания</i>	42	42

		<p>чертежей конструкций швейных изделий с использованием САПР МДК.02.02. Методы конструктивного моделирования швейных изделий</p> <p>Тема Техническое моделирование одежды. Проектирование различных МК женской одежды</p>			
<p>ПМ.03</p> <p>Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве</p>	<p>ПК 3.1.</p> <p>ПК 3.2.</p> <p>ПК 3.1-ПК 3.4</p>	<p>МДК.03.01. Основы обработки</p> <p>Обработка различных видов одежды</p> <p>Тема 1.1 Оборудование швейного производства</p> <p>Тема 1.2 Обработка деталей и узлов изделия без подкладки</p> <p>Тема 1.3 Обработка деталей и узлов изделий с подкладкой</p> <p>Тема 1.4 Обработка деталей и узлов поясных изделий</p> <p>Тема 1.5 Особенности обработки изделий из материалов с различными пошивочными свойствами</p> <p>Тема 1.6 Управление качеством продукции и сертификация в швейной промышленности</p> <p>Тема 1.7 Проектирование потоков швейных цехов. Составление технологической последовательности и комплектование операций</p>	<p>Выполнение работ в качестве технолога экспериментального или швейного цеха:</p> <ul style="list-style-type: none"> - изучение должностных обязанностей технолога; - обработка различных видов одежды - составление технологической последовательности на изделие в соответствии с индивидуальным заданием - составление схемы разделения труда <p><i>Выполнение индивидуального задания</i></p>	42	42

		<p>Тема 1.8 Проектирование потоков швейных цехов. Составление технологической схемы</p> <p>Тема 1.10 Экспериментальное, подготовительное и раскройное производство</p>			
<p>ПМ.04</p> <p>Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управление ею</p>	<p>ПК 4.1.</p> <p>ПК 4.2.</p> <p>ПК 4.3.</p> <p>ПК 4.4</p>	<p>МДК.04.01. Основы управления работами специализированного подразделения</p> <p>Тема: 1.1 Экономика и ее роль в жизни общества</p> <p>Тема 1.2 Распределение доходов в обществе</p> <p>Тема 1.3 Отрасль в условиях рынка</p> <p>Тема 1.4 Основные показатели деятельности предприятия</p> <p>Тема 1.5 Экономические ресурсы предприятия</p> <p>Тема 1.6 Менеджмент: сущность и характерные черты</p> <p>Тема 1.7 Анализ основных методов управления качеством продукции на современном предприятии</p>	<p>Выполнение работ в качестве руководителя среднего звена:</p> <ul style="list-style-type: none"> - внедрение и совершенствование конструкторско-технологических решений модели в производство; - использование методов управления качеством продукции; - применение общих принципов управления персоналом; - расчет технико-экономических показателей технологического процесса производства; 	18	18
	Сбор материала для дипломного проекта и оформление отчётных документов по практике			18	18
	Итого по преддипломной практике, практической подготовке			144	144

4. УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ

4.1 Требования к документации, необходимой для проведения производственной (преддипломной) практики:

- положение о практике обучающихся Учреждения;
- программа производственной (преддипломной) практики;
- договор с предприятиями на проведение производственной преддипломной практики;
- направление на производственную преддипломную практику;
- формы гарантийных писем на проведение производственной преддипломной практики;
- форма запроса о предоставлении мест для прохождения производственной преддипломной практики;
- приказ о распределении студентов по базам практик;
- приказ о назначении руководителей практик от Учреждения;

4.2 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Практика является завершающим этапом производственного обучения и проводится в VIII семестре после изучения теоретического курса и сдачи студентами всех зачетов, экзаменов, курсовых проектов (работ), предусмотренных ФГОС СПО и получения задания на дипломное проектирование. Максимальная учебная нагрузка студентов при очной форме обучения составляет 144 часа (4 недели). Преддипломная практика реализуется непрерывным циклом. Содержание практики и распределение общего количества часов отражены в тематическом плане. Организация практики должна обеспечить выполнение государственных требований к минимуму содержания и уровню подготовки выпускников в соответствии с получаемой специальностью 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий

Студенты выполняют обязанности дублёров специалистов среднего звена, соответствующие видам профессиональной деятельности, что находит отражение в дневнике практики. Далее самостоятельно пишут отчет, в котором дают характеристику предприятию, отражают успехи, проблемы, возникающие во время прохождения практики, рассказывают о своих впечатлениях, о новом опыте, приобретенном на производстве, представляют материал собранный для дипломного проекта.

4.3 Требования к информационному обеспечению практики

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

ПМ. 01 Моделирование швейных изделий

Основной источник

1. Ермилова В.В., Ермилова Д.Ю. Моделирование и художественное оформление одежды. Учеб.пособие для студ. среднего проф. образования. – 4-е изд., исправл. и доп.- М.: Издат. центр «Академия», 2015 .– 221 с.: ил

ПМ. 02 Конструирование швейных изделий

Нормативные документы:

1 ГОСТ 31396-2009 Классификация типовых фигур женщин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды

2 ГОСТ 31399 – 2009 Типовые фигуры мужчин. Размерные признаки для проектирования одежды

3 ГОСТ Р 52771 – 2007 Классификация типовых фигур женщин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды

4 ГОСТ Р 52774 – 2007 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды

5 ОСТ 17325-86 Изделия швейные, трикотажные, меховые. Фигуры мужчин типовые. Размерные признаки для проектирования одежды

6 ОСТ 17325-81 Изделия швейные, трикотажные, меховые. Типовые фигуры женщин. Размерные признаки для проектирования одежды

7 Типовые фигуры женщин. Размерные признаки для проектирования одежды. – М.: ОАО ЦНИИШП, 2003

8 Типовые фигуры мужчин. Размерные признаки для проектирования одежды. – М.: ОАО ЦНИИШП, 2005

9 Типовые фигуры мальчиков. Величины размерных признаков для проектирования одежды из ткани, трикотажа, меха. – М.: ОАО ЦНИИШП, 2002

10 Типовые фигуры девочек. Величины размерных признаков для проектирования одежды из ткани, трикотажа, меха. – М.: ОАО ЦНИИШП, 2002

11 Проектирование соразмерной женской одежды по новой размерной типологии. Построение базовой конструкции костюма женского (жакет, жилет, юбка, брюки) (базовый размер 164-92-98).- М.: ОАО ЦНИИШП, 2007

12 Проектирование соразмерной женской одежды по новой размерной типологии. Построение базовой конструкции лёгкого женского платья (платье, сарафан, блузка, блузон, корсет) (базовый размер 164-92-98).- М.: ОАО ЦНИИШП, 2007

13 Проектирование соразмерной женской одежды по новой размерной типологии. Построение базовой конструкции верхней женской одежды (пальто, куртка, плащ) (базовый размер 164-92-98).- М.: ОАО ЦНИИШП, 2007

14 Единая методика конструирования одежды СЭВ (ЕМКО СЭВ). Теоретические основы. Т.1.-М.: ЦНИИТЭИлегпром, 1988.

15 Единая методика конструирования одежды СЭВ (ЕМКО СЭВ). Базовые конструкции женской одежды. Т.2.-М.: ЦНИИТЭИлегпром, 1988.

16 Единая методика конструирования одежды СЭВ (ЕМКО СЭВ). Базовые конструкции мужской одежды. Т.3.- М.: ЦНИИТЭИлегпром, 1988.

17 Единая методика конструирования одежды СЭВ (ЕМКО СЭВ). Градация деталей мужской и женской одежды. Т.4.- М: ЦНИИТЭИлегпром, 1990.

18 Единая методика конструирования одежды СЭВ (ЕМКО СЭВ). Базовые конструкции одежды для девочек. Т.5.-М.: ЦНИИТЭИлегпром, 1989.

19 Единая методика конструирования одежды СЭВ (ЕМКО СЭВ). Базовые конструкции одежды для мальчиков. Т.6.-М.: ЦНИИТЭИлегпром, 1989.

20 Единая методика конструирования одежды СЭВ (ЕМКО СЭВ). Правила технического черчения конструкций одежды. Т.7.-М: ЦНИИТЭИлегпром, 1989.

21 Единая методика конструирования одежды СЭВ (ЕМКО СЭВ). Термины и определения. Т.8.-М.: ЦНИИТЭИлегпром, 1989.

22 ГОСТ 17522-72 (с изм.1). Типовые фигуры женщин. Размерные признаки для проектирования одежды.

23 ГОСТ 17521-72 (с изм.1, 2). Типовые фигуры мужчин. Размерные признаки для проектирования одежды.

24 ГОСТ 17916-86 (с изм.1, 2). Фигуры девочек типовые. Размерные признаки для проектирования одежды.

25 ГОСТ 17917-86 (с изм.1, 2). Фигуры мальчиков типовые. Размерные признаки для проектирования одежды.

26 Единый метод конструирования женской одежды, изготавливаемой по индивидуальным заказам населения. Т.1.- М.: ЦБНТИ, 1981.

27 Единый метод конструирования женской одежды, изготавливаемой по индивидуальным заказам населения. Т.2. - М.: ЦБНТИ, 1982.

Литература: основная

1 Амирова Э.К., Сакулина О.В., Сакулин Б.С., Труханова А.Т. Конструирование одежды. М.: Академия, 2015,- 432с

2 Шершнева Л. П., Ларькина Л. В. Конструирование одежды: теория и практика - М.: «Форум» – ИНФРА-М, 2019 - 286 с //Электронный ресурс ЭБС new.znanium.com

3 Шершнева Л. П., Сунаева С. Г. Проектирование швейных изделий в САПР - М.: «Форум» – ИНФРА-М, 2019 - 286 с //Электронный ресурс ЭБС new.znanium.com

4 Шершнева Л. П., Дубоносова Е. А., Сунаева С. Г., Баскакова Е. В. Конструктивное моделирование одежды в терминах, эскизах и чертежах- М.: «Форум» – ИНФРА-М, 2016 - 271 с //Электронный ресурс ЭБС new.znanium.com

Дополнительные источники

1 Учеб. пособие для студ. Средних учеб. заведений/ П.И. Рогов, Н.М. Конопальцева. – М.: Издательский центр «Академия», 2015. – 400с.

2 Конструирование женской одежды для индивидуального потребителя: Конструирование мужской верхней одежды по индивидуальным заказам: Учеб. пособие для студ. Сред. проф. учеб. заведений / И.Я. Гриншпан. – М.: Издательский центр «Академия», 2016. -368с.

3 Конструктивное моделирование одежды. А.И. Мартынова, Е.Г. Андреева. - М.: Московская академия легкой промышленности. 1999.

4 Журналы «Швейная промышленность» «Ателье», «Бурда»

5 Интернет- ресурсы: сайты ЦНИИШП cniisp.ru, САПР Грация www.saprgrazia.com

ПМ. 03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве

Нормативные документы:

1 ГОСТ Р ИСО 3635-99. Одежда. Размеры. Определения, обозначения и требования к измерению.

2 ГОСТ Р ИСО 3758-99 Изделия текстильные. Символы по уходу. ГОСТ 10581-91 (изм.1). Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.

3 ГОСТ 12807-2003. Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов.

4 ГОСТ 12566-88 (изм.1). Изделия швейные бытового назначения. Определение сортности.

5 ГОСТ 17037-85 Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения.

6 ГОСТ 24103 – 80 Термины и определения дефектов

7 ГОСТ 4103 Изделия швейные методы контроля качества

8 ГОСТ 20521 – 75 Технология швейного производства. Термины и определения

9 ГОСТ 22977 – 89 Детали швейных изделий Термины и определения

10 ГОСТ 25294 – 2003 Одежда верхняя платьево – блузочного ассортимента. Общие технические условия.

11 ГОСТ 25295 – 2003 Одежда верхняя пальтово - костюмного ассортимента. Общие технические условия

12 ОСТ 17835 – 80 Изделия швейные технологические требования к стежкам, строчкам, швам

13 ГОСТ 31293-2005. Одежда из кожи. Общие технические условия.

14 ГОСТ 30327-95/ ГОСТ 50504-93. Сорочки верхние. Общие технические условия.

Литература: основная

1 Труевцева М.А. Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве: В 2 частях., учебник ОИЦ «Академия», 2018

2 Амирова Э. К., Труханова А. Т., Сакулина О. В., Сакулин Б. С. Технология швейных изделий – М.: « Академия», 2018, - 512с

Дополнительные источники:

1 Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: Учебник.- 12-е изд., стереотипное.- М: Академия, 2019.-528 с.

2 Крючкова Г.А. Технология и материалы швейного производства: Учебник.- М.: Академия, 2012.-384 с.

3 Сайты предприятий лёгкой промышленности

4 Интернет- ресурсы: <http://shveyp.ru/category/materialovedenie-shvejnogo-proizvodstva/>, <http://www.cniishp.ru>, <http://www.modnaya.ru/library/012/003.htm>, <http://www.modanews.ru>, <http://www.legprominfo.ru>, <http://shvey-books.ru/>

ПМ. 04 Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управление ею

Основные источники:

1. Чечевицына Л. Н. Экономика организации: учеб, пособие / Л. Н. Чечевицына, Е. В. Хачадурова. — Ростов н/Д : Феникс, 2016. — 382 с

2. Слагода В.Г. Экономика: Учебник для студ. учрежд. среднего профес. образования.-4-е перераб.и доп..- М.: ФОРУМ: ИНФРА-М, 2017.-239 с.

4.4 Кадровое обеспечение производственной (преддипломной) практики

4.4.1 Требования к руководителям практики от образовательного учреждения

Требования к квалификации педагогических кадров (преподавателя) , осуществляющих руководство преддипломной практикой: наличие высшего профессионального образования, соответствующего профилю модуля. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение профессионального цикла, эти преподаватели должны проходить стажировку в профильных организациях не реже одного раза в 3 года.

В обязанности руководителя практики от Учреждения входит:

- проведение необходимой подготовки к прохождению студентами практики;
- обеспечение прохождения практики в строгом соответствии с учебным планом и рабочей программой;
- консультирование студентов по всем вопросам, возникающим у них в ходе выполнения программы практики;
- контроль за прохождением практики и сбором материала для дипломного проектирования;
- рассмотрение отчетов и оценивание результатов практики.

4.4.2 Требования к руководителям практики от предприятия

-дипломированные специалисты, имеющие опыт деятельности организациях соответствующей профессиональной сферы

Общее руководство практикой возлагается на одного из ведущих специалистов предприятия. Руководитель практики от предприятия осуществляет следующую работу:

- организует практику в соответствии с программой;
- знакомит студентов с предприятием;
- обеспечивает студентов рабочими местами, выдает задания в соответствии с программой практики, помогает правильно выполнять их и консультирует по производственным вопросам;
- проводит инструктажи по охране труда и технике безопасности, пожарной безопасности, правилам внутреннего распорядка;
- контролирует качественную подготовку отчетов, рассматривает и утверждает их, дает заключение о работе студентов;
- оказывает помощь в сборе материала для дипломного проектирования

4.5 Требования к соблюдению техники безопасности и пожарной безопасности

К прохождению преддипломной практики допускаются обучающиеся, прошедшие медицинский осмотр, инструктаж по охране труда и противопожарный инструктаж.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ

Контроль и оценка освоения профессиональных компетенций, умений и практического опыта, приобретённых в процессе практики проводится на основе отчёта по практике, который кроме содержательной части включает дневник прохождения практики и характеристику руководителя практики от предприятия. В дневнике отражаются виды работ, выполненные обучающимся во время практики, их объем, качество выполнения в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика. Характеристика руководителя практики от предприятия позволяет судить о сформированности профессиональных компетенций в целом.

Результаты (освоенные на практике профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки	Результат должен найти отражение
ПК 1.1-1.5	Соответствие эскиза модели творческому источнику. Правильность структурного преобразования творческого источника в модель одежды. Соответствие новой модели выбранному стилевому направлению. Правильность подбора тканей и прикладных материалов в соответствии с эскизом модели. Обоснование выбора. Сохранение точной передачи пропорциональных	-наблюдение за ходом выполнения работ; -защита отчета	Дневник по ПДП Отчет по ПДП Аттестационный лист

	<p>отношений (длины, ширины) в соответствии с эскизом. Правильность расположения конструктивных членений, функциональных и декоративных элементов, застежек, отстрочек. Правильность выбора графических средств и приемов при выполнении технического рисунка. Решение ситуативных задач авторского надзора за реализацией художественного решения модели в соответствие с техническим заданием</p>		
ПК 2.1-2.4	<p>Выбор исходных данных для построения чертежа базовой конструкции (БК) в соответствии с выбранной методикой построения Точность расчётов для построения чертежа Соответствие формы и размеров деталей разработанной БК типовым Выбор и обоснование выбора приёмов конструктивного моделирования для разработки конструкции новой модели в соответствии с эскизом Соответствие расположения конструктивных и декоративных линий на чертеже эскизу модели) Соответствие разработанного комплекта лекал отраслевым требованиям к оформлению</p>	<p>-наблюдение за ходом выполнения работ; -защита отчета</p>	<p>Дневник по ПДП Отчет по ПДП, Аттестационный лист</p>

	<p>документации</p> <p>Соответствие чертежей лекал деталей одежды, полученных путём градации, чертежам лекал, полученным путем расчета и построения</p> <p>Решение ситуативных задач авторского надзора за реализацией конструкторских решений в соответствии с техническим заданием</p>		
ПК 3.1-3.4	<p>Обоснованность выбора методов обработки</p> <p>Соответствие выбранных способов технологии и технологических режимов свойствам используемых материалов и ассортиментным группам одежды</p> <p>Соответствие применяемого оборудования выбранной технологии обработки узла</p> <p>Оптимальность и производительность выбранного метода обработки</p> <p>Соответствие технологической последовательности на изготавливаемое изделие требованиям к ее составлению, Соответствие изображенных схем поузловой обработки технологической последовательности изделия и требованиям к их изображению</p> <p>Соответствие технологической последовательности</p>	<p>-наблюдение за ходом выполнения работ;</p> <p>-защита отчета</p>	<p>Дневник по ПДП</p> <p>Отчет по ПДП,</p> <p>Аттестационный лист</p>

	<p>процессу изготовления изделий</p> <p>Соблюдение правил раскладки</p> <p>Минимальный процент межлекальных отходов</p> <p>Осуществление контроля качества на каждой технологической операции</p> <p>Выполнение оценки качества готового изделия в соответствии с действующими стандартами швейной промышленности</p>		
ПК 4.1-4.4	<ul style="list-style-type: none"> - участие в планировании основных показателей деятельности организации; - применение в практической ситуации экономических методов планирования и расчета основных показателей деятельности организации - определение состава и количества необходимых ресурсов для выполнения работы и плановых заданий исполнителями - организация работы коллектива в соответствии с планами работы, должностными инструкциями - планирование работы в соответствии с установленными целями, задачами и функциями организации (подразделения) и должностными инструкциями работников; 	<p>-наблюдение за ходом выполнения работ;</p> <p>-защита отчета</p>	<p>Дневник по ПДП</p> <p>Отчет по ПДП</p> <p>Аттестационный лист</p>