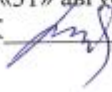



**Федеральное казённое профессиональное образовательное учреждение
«Новочеркасский технологический техникум-интернат»
Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации
(ФКПОУ «НТТИ» Минтруда России)**

РАССМОТРЕНО

На заседании ПЦК профессионального учебного
цикла специальности 29.02.04 Конструирование,
моделирование и технология швейных изделий
Протокол № 1 от «31» августа 2021 г.
Председатель ПЦК  Е. И. Касейкина

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по УМР
 Касеева В. А.
«31» августа 2021 г.

**ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
(ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)
29.02.04 Конструирование, моделирование
и технология швейных изделий
ПМ.03 ПОДГОТОВКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ
ПРОЦЕССОВ НА ШВЕЙНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ**

Новочеркасск, 2021

Программа производственной практики (по профилю специальности) разработана на основе: Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий (базовая подготовка), (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 15 мая 2014 г. N 534, зарегистрирован в Минюсте РФ 26 июня 2014 г. N 32869); рабочей программы профессионального модуля ПМ.03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве; Положения о практике обучающихся техникума-интерната, требований работодателей, с учетом требований World Skills к компетенции «Технологии моды» требований чемпионата Abilimpics к компетенции Портной

Организация-разработчик: ФКПОУ «НТТИ» Минтруда России

Разработчик:

Преподаватель высшей категории ФКПОУ «НТТИ» Минтруда России,

Касейкина Е.И._____

Рецензенты:

Зав.учебной (производственной) практикой ФКПОУ «НТТИ» Минтруда

России, Токарева М. Н._____

Старший конструктор экспериментального цеха ООО «АКА»,

г Новочеркасск, Редькина Т. И._____

Согласовано

Начальник экспериментального цеха ООО «АКА», г Новочеркасск,

Попова Н.Г._____

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)	Стр. 4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)	6
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)	8
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)	14
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)	20

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

1.1. Область применения программы

Программа производственной (профессиональной) практики по профилю специальности является частью программы подготовки специалистов среднего звена (далее – ППССЗ) соответствии с ФГОС СПО по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий (КМТШИ), входящей в состав укрупнённой группы специальностей 29.00.00 Технологии лёгкой промышленности в части освоения основного вида профессиональной деятельности:

- подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве;

1.2 Цели и задачи производственной практики по профилю специальности

Практика имеет целью комплексное освоение обучающихся всех видов профессиональной деятельности по специальности 29.02.04 КМТШИ, формирование общих и профессиональных компетенций, а также приобретение необходимых умений и опыта практической работы.

Результатом прохождения практики должно быть формирование у обучающихся системы умений, целостной профессиональной деятельности и практического опыта в соответствии с требованиями ФГОС СПО.

С целью овладения указанными видами деятельности студент в ходе данного вида практики должен:

ВПД	иметь практический опыт:	уметь:
Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве	поиска и выбора рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий	обрабатывать различные виды одежды обрабатывать изделия из различных материалов выполнять графическое и условное изображение узлов выбирать наиболее эффективные способы обработки узлов и изделий осуществлять выбор оборудования в соответствии с выбором методов обработки разрабатывать технологические карты обработки отдельных узлов и изделий в целом составлять технологическую последовательность и схему разделения труда, и выполнять её анализ выполнять экономичные раскладки лекал использовать САПР швейных изделий определять качество выполнения технологической операции на различном технологическом оборудовании

1.3 Количество часов на производственную практику:

ПП.03.01 Выбор рациональных способов технологии и технологических режимов производства - 3 недели (108 часов), в рамках освоения ПМ.03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве
Реализуется в форме практической подготовки – 108 часов

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

Результатом комплексного освоения обучающимися программы производственной практики по основным видам профессиональной деятельности является формирование у обучающихся умений, приобретение первоначального практического опыта по основным видам деятельности, формирование профессиональных (ПК) и общих компетенций (ОК):

Код	Наименование результата практики
ПК 3.1.	Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий
ПК 3.2.	Составлять технологическую последовательность и схему разделения труда на запускаемую модель в соответствии с нормативными документами.
ПК 3.3.	Выполнять экономичные раскладки лекал (шаблонов)
ПК 3.4	Осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

3 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ

3.1. Тематический план

Коды формируемых компетенций	Наименование производственной практики	Объем времени, отводимый на практику (час, нед.)	В т.ч в форме практической подготовки	Сроки проведения					
				2 курс		3 курс		4 курс	
				Семестр 3	Семестр 4	Семестр 5	Семестр 6	Семестр 7	Семестр 8
ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3 . ПК 3.4	ПП.03.01 Организация технологических процессов на швейном производстве	108	108	-	-	-	-	-	108 <i>ДЗ</i>
	ИТОГО по производственной практике	108 часов 3нед.	108 часов	-	-	-	-	-	108

ДЗ – дифференцированный зачет по практике

3.2. Содержание практики по профилю специальности

ВПД	Код компетенции	Наименование МДК с указанием конкретных разделов (тем),обеспечивающих выполнение видов работ	Виды работ, выполняемых в процессе практики	Количество часов	В т.ч. в форме практической подготовки
ПМ.03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве	ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4	МДК.03.01 Основы обработки различных видов одежды	1 Общее ознакомление с предприятием. Инструктаж по технике безопасности. Изучение технического оснащения, оснащённости предприятия новой техникой; производственной структуры предприятия: основные и вспомогательные цеха, участки, отделы, порядок их размещения и связи между ними; организации комплексной системы управления качеством продукции на предприятии; основных задач и функций отдела управления предприятием и контроля качества, мероприятий по повышению качества продукции. Основные технико-экономические показатели работы предприятия и перспективы развития предприятия.	6	6
	ПК 3.1.	Тема 1.1 Оборудование швейного производства Тема 1.2 Обработка деталей и узлов изделия без подкладки Тема 1.3 Обработка деталей и узлов изделий с подкладкой Тема 1.4 Обработка деталей и узлов поясных изделий Тема 1.5 Особенности обработки изделий из материалов с различными пошивочными	2 Изучение технологического процесса и оборудования на рабочих местах: 2.1 Швейный цех Приемка кроя и прикладных материалов из раскройного цеха. Проверка сопровождающей их документации. Виды работ при изготовлении швейных изделий, применяемое оборудование. Методы обработки изделий. Изучение передовых методов выполнения операций. Организация труда и рабочих мест швей, оператора швейного оборудования ВТО различных изделий и их деталей при помощи утюга, прессы, с применением специальных форм и шаблонов, паровоздушного манекена Мероприятия по повышению производительности труда.	18	18

			<p>ширине для раскроя их согласно производственному заданию. Заполнение карты раскроя.</p> <p>Характеристика оборудования и приспособлений подготовительного цеха, эффективность их использования. Конфекционирование. Учёт выполнения норм выработки рабочих.</p> <p>Организация труда и рабочих мест приёмщика-сдатчика, контролёра и комплектовщика материалов, изделий и лекал</p> <p><u>2.4.3 Раскройный цех</u></p> <p>Настиление тканей, разрезание настилов, выкраивание деталей. Оборудование и приспособления для настиления тканей и раскроя деталей. Автоматизация процессов раскроя. Контроль качества кроя. Комплектование, нумерация, упаковка кроя. Оформление маршрутных листов. Учёт выполнения норм выработки рабочих. Организация труда и рабочих мест настильщика, раскройщика тканей и комплектовщика прикладных материалов, деталей кроя на изделие</p>	6	6
			<p>3 Работа студентов на рабочих местах</p> <p>Студенты должны работать на разных рабочих местах (машинных, спецмашинных, утюжительных, прессовых), чтобы получить практические навыки работы на различном оборудовании, а также по возможности на рабочих местах специалистов, изучать различные виды документации, области применения САПР в современном производстве</p>	24	24
			<p>4 Сбор материала для курсового проекта и оформление отчётных документов по практике</p> <p>перечень технологических операций производства изделия, нормативы и требования их выполнения;</p> <p>характеристики вспомогательных и отделочных материалов;</p> <p>характеристики транспортных средств и применяемого оборудования, габаритные размеры, фактическое количество оборудования и рабочих на каждой операции;</p> <p>разряд и нормы времени (выработки) на каждой операции;</p> <p>состав и структура подсобно-вспомогательных помещений цеха и т.д.</p>	18	18
<p>Итого по производственной практике ПП.03.01 Выбор рациональных способов технологии и технологических режимов производства в рамках профессионального модуля ПМ.03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве</p>				108	108

Примечание - наименования производственных подразделений указаны ориентировочно и должны уточняться в зависимости от наличия и формы их организации на конкретном предприятии

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

4.1 Требования к документации, необходимой для проведения практики:

- Положение о практике обучающихся техникума-интерната.
- Программа практики.
- Методические рекомендации по организации и прохождению производственной по профилю специальности практики по каждому виду профессиональной деятельности.
- Договор с предприятиями на проведение производственной практики.
- Направление на производственную практику.
- Формы гарантийных писем на проведение производственной практики.
- Форма запроса о предоставлении мест для прохождения производственной практики.
- Приказ о распределении студентов по базам практик.
- Приказ о назначении руководителей практик от техникума-интерната.
- График защиты отчетов по практике

4.2 Общие требования к организации процесса прохождения производственной практики (по профилю специальности)

Производственная практика проходит в два этапа: практика по профилю специальности и преддипломная практика. Производственная практика должна проводиться в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Как правило, практики организуются на предприятиях легкой промышленности, швейных ателье.

Производственная практика проводится на швейных предприятиях концентрированно после освоения всех разделов профессионального модуля в восьмом семестре на предприятиях соответствующего профиля. Учащиеся в составе рабочих бригад или самостоятельно выполняют различные виды работ, соответствующие видам профессиональной деятельности, что находит отражение в дневнике практики. Далее самостоятельно пишут отчет, в котором дают характеристику предприятию, отражают успехи, проблемы, возникающие во время прохождения практики, рассказывают о своих впечатлениях, о новом опыте, приобретенном на производстве, представляют материал собранный для курсового проекта.

Руководитель практики от ФКПОУ «НТТИ» Минтруда России контролирует реализацию программы практики и условия ее проведения практики организациями, в том числе требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми.

Руководители практики от предприятия обеспечивают безопасные условия прохождения практики обучающимся, отвечающие санитарным правилам и требованиям охраны труда; проводят инструктаж обучающихся по ознакомлению с требованиями охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности, а также правилами внутреннего трудового распорядка.

4.3 Требования к информационному обеспечению практики

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Нормативные документы:

1 ГОСТ Р ИСО 3635-99. Одежда. Размеры. Определения, обозначения и требования к измерению.

2 ГОСТ Р ИСО 3758-99 Изделия текстильные. Символы по уходу. ГОСТ 10581-91 (изм.1). Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.

3 ГОСТ 12807-2003. Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов.

4 ГОСТ 12566-88 (изм.1). Изделия швейные бытового назначения. Определение сортности.

5 ГОСТ 17037-85 Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения.

6 ГОСТ 24103 – 80 Термины и определения дефектов

7 ГОСТ 4103 Изделия швейные методы контроля качества

8 ГОСТ 20521 – 75 Технология швейного производства. Термины и определения

9 ГОСТ 22977 – 89 Детали швейных изделий Термины и определения

10 ГОСТ 25294 – 2003 Одежда верхняя платьево – блузочного ассортимента. Общие технические условия.

11 ГОСТ 25295 – 2003 Одежда верхняя пальтово - костюмного ассортимента. Общие технические условия

12 ОСТ 17835 – 80 Изделия швейные технологические требования к стежкам, строчкам, швам

13 ГОСТ 31293-2005. Одежда из кожи. Общие технические условия.

14 ГОСТ 30327-95/ ГОСТ 50504-93. Сорочки верхние. Общие технические условия.

Литература: основная

1 Труевцева М.А. Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве: В 2 частях., учебник ОИЦ «Академия», 2018

Дополнительные источники:

1 Амирова Э. К., Труханова А. Т., Сакулина О. В., Сакулин Б. С. Технология швейных изделий– М.: « Академия», 2018, -512

2 Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: Учебник.- 3-е изд., стереотипное.- М: Академия, 2019.-528 с

3 Крючкова Г.А. Технология и материалы швейного производства: Учебник.- М.: Академия, 2012.-384 с.

5 Журналы« Швейная промышленность», « Ателье»

6 Сайты предприятий лёгкой промышленности

7 Интернет- ресурсы:

<http://shveyp.ru/category/materialovedenie-shvejnogo-proizvodstva/>

<http://www.porrivan.ru/proizvodstvo-odezhdy/materialovedenie.html>

<http://www.modnaya.ru/library/012/003.htm>

<http://www.narodko.ru/article/tkach/orfio/>

<http://shvey-books.ru/>

4.4 Кадровое обеспечение производственной практики

4.4.1 Требования к руководителям практики от образовательного учреждения

Требования к квалификации педагогических кадров (преподавателя), осуществляющих руководство учебной практикой: наличие высшего профессионального образования, соответствующего профилю модуля. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение профессионального цикла, эти преподаватели должны проходить стажировку в профильных организациях не реже одного раза в 3 года.

В обязанности руководителя практики от техникума входит:

- проведение необходимой подготовки к прохождению студентами практики;
- обеспечение прохождения практики в строгом соответствии с учебным планом и рабочей программой;
- консультирование студентов по всем вопросам, возникающим у них в ходе выполнения программы практики;
- контроль за прохождением практики и сбором материала для курсового проектирования;
- рассмотрение отчетов и оценивание результатов практики.

4.4.2 Требования к руководителям практики от предприятия

-дипломированные специалисты, имеющие опыт деятельности организациях соответствующей профессиональной сферы

Общее руководство практикой возлагается на одного из ведущих специалистов предприятия. Руководитель практики от предприятия осуществляет следующую работу:

- организует практику в соответствии с рабочей программой;
 - знакомит студентов с предприятием;
 - обеспечивает студентов рабочими местами, выдает задания в соответствии с программой практики, помогает правильно выполнять их и консультирует по производственным вопросам;
 - проводит инструктажи по охране труда и технике безопасности, пожарной безопасности, правилам внутреннего распорядка;
 - контролирует качественную подготовку отчетов, рассматривает и утверждает их, дает заключение о работе студентов;
- оказывает помощь в сборе материала для курсового проектирования

4.5 Требования к соблюдению техники безопасности и пожарной безопасности

К самостоятельной работе в ходе учебной практики допускаются обучающиеся, прошедшие медицинский осмотр, инструктаж по охране труда и противопожарный инструктаж.

Обеспечение доступности обучения для лиц с ограниченными возможностями здоровья (ОВЗ)

Для лиц с ОВЗ, отсутствующих на рабочем месте длительное время по состоянию здоровья должна быть предусмотрена возможность частичного прохождения практики с использованием дистанционных технологий – проведение консультаций в режиме on-line, предоставление электронной версии учебно-методических материалов, обеспечен обмен материалами.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ

Контроль и оценка умений и практического опыта, приобретённых в процессе практики проводится на основе отчёта по практике, который кроме содержательной части включает дневник прохождения практики и отзыв руководителя практики от предприятия. В дневнике отражаются виды работ, выполненные обучающимся во время практики, их объем, качество выполнения в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика. Отзыв руководителя практики от предприятия позволяет судить о сформированности профессиональных и общих компетенций в целом.

Результаты (освоенные на практике профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки	Результат должен найти отражение
Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий	Обоснованность выбора методов обработки Соответствие выбранных способов технологии и технологических режимов свойствам используемых материалов и ассортиментным группам одежды Соответствие применяемого оборудования выбранной технологии	- наблюдение за действиями обучающегося в ходе выполнения работ;; -проверка качества изготовленных изделий (узлов) (экспертная оценка); -защита отчета (проекта)	Дневник по ПП Отчет(проект) по ПП, Аттестационный лист

	<p>обработки узла</p> <p>Оптимальность и производительность выбранного метода обработки</p> <p>Организация рабочего места в соответствии с нормами и требованиями безопасного труда</p> <p>Применение приспособлений малой механизации</p>		
<p>Составлять технологическую последовательность и схему разделения труда на запусаемую модель в соответствии с нормативными документами.</p>	<p>Соответствие технологической последовательности на изготавливаемое изделие требованиям к ее составлению, Соответствие изображенных схем поузловой обработки технологической последовательности изделия и требованиям к их изображению</p> <p>Соответствие технологической последовательности процессу изготовления изделий</p>	<p>-проверка дневника (технологической последовательности, схем узлов);</p> <p>-защита отчета (проекта)</p>	<p>Дневник по ПП</p> <p>Отчет по ПП</p> <p>Аттестационный лист</p>
<p>Выполнять экономичные раскладки лекал (шаблонов).</p>	<p>Соблюдение правил раскладки</p> <p>Минимальный процент межлекальных отходов</p>	<p>-наблюдение за ходом выполнения работ;</p>	<p>Дневник по ПП</p> <p>Отчет по ПП</p> <p>Аттестационный лист</p>
<p>Осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции.</p>	<p>Осуществление контроля качества на каждой технологической операции</p> <p>Выполнение оценки качества готового изделия в соответствии с действующими стандартами швейной промышленности</p> <p>Отсутствие конструктивных и технологических дефектов</p>	<p>-наблюдение за ходом выполнения работ</p> <p>-проверка качества изготовления готового изделия (экспертная оценка)</p>	<p>Аттестационный лист</p>

Аттестация по итогам производственной практики служит формой контроля освоения и проверки профессиональных знаний, общих и профессиональных компетенций, приобретенного практического опыта обучающихся в соответствии с требованиями ФГОС СПО по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий.

Формой промежуточной аттестации по итогам производственной практики по профилю специальности является дифференцированный зачет. Аттестация проводится в последний день практики.

К аттестации по практике допускаются обучающиеся, выполнившие требования программы производственной практики по профилю специальности практики и предоставившие полный пакет отчетных документов.

Пакет отчетных документов по производственной практике по профилю специальности включает в себя:

- Дневник практики, который ведет обучающийся в период прохождения практики.

- Отчет, составленный обучающимся по результатам практики .

По результатам практики по профилю специальности руководителями практики формируются аттестационные листы, содержащие сведения об уровне освоения обучающимся профессиональных и общих компетенций, а также характеристика на обучающегося в период прохождения практики.